

MEMBRANES ADHÉSIVES

APPLICATIONS^[*]

[*] Elles peuvent être appliquées sur différents supports, dont : CLT [Cross Laminated Timber], OSB, contre-plaqué, aluminium, acier, béton, plaques de ciment, plaques de plâtre, panneaux, autre.

rothoblaas

Solutions for Building Technology

PROTECTION MAXIMALE

PRÉFABRICATION

La pose de membranes auto-adhésives en usine présente de nombreux avantages :

- la membrane est appliquée sur un panneau horizontalement plutôt que verticalement
- la pose est facilitée car elle se fait dans un environnement plus propre que sur le chantier
- une fois sur le chantier, le panneau est déjà prêt, sans travaux intermédiaires



Pose facile sans l'utilisation de rubans



Adhérence rapide et sûre

TOUS LES AVANTAGES

- **ÉCONOMIE DE TEMPS** : le préfabriqué est plus rapide
- **RÉDUCTION DES COÛTS** : moins de main d'œuvre d'assemblage, moins de risques de dommages
- **SÉCURITÉ** : les membranes sont antidérapantes, avec une masse par unité de surface élevée, et adaptées à différents contextes d'application
- **POSSIBILITÉ DE LEVAGE** : les membranes sont également idéales pour les systèmes de levage à vide (après test effectué en usine)
- **PERSONNALISATION** : toutes les membranes auto-adhésives sont personnalisables en termes de marque, de masse par unité de surface et de dimensions

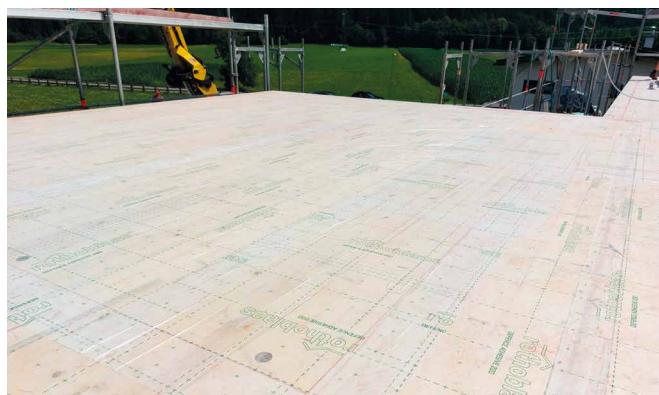
PROTECTION

Les panneaux en bois sont protégés des agents atmosphériques aussi bien pendant le transport que sur le chantier. Les membranes préviennent les dommages causés par l'eau, l'humidité ou d'autres événements imprévus, améliorant ainsi l'efficacité du processus de construction du bâtiment.

Grâce à l'auto-adhérence et sans fixations mécaniques ou rubans d'étanchéité supplémentaires nécessaires, la pose est immédiate et rapide, même sur le chantier.



Protection complète contre les dommages causés par l'eau et les agents atmosphériques



Antidérapage et protection des panneaux



MEMBRANES ADHÉSIVES

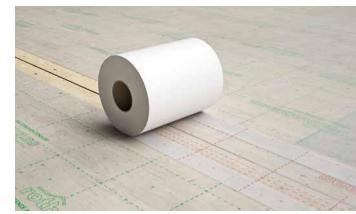
DEFENCE ADHESIVE

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	EVA/PP/colle/liner
Type de colle	repositionnable en quelques minutes



DEFENCE ADHESIVE SPEEDY

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	EVA/PP/colle
Type de colle	repositionnable en quelques minutes



DEFENCE ADHESIVE TRASPIR EVO

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PU/PP/colle/liner
Type de colle	respirante, très stable et durable



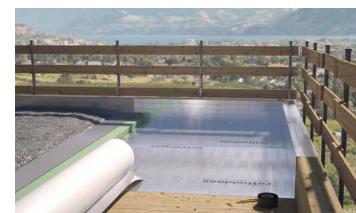
DEFENCE ADHESIVE REMOVABLE

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PP/colle/liner
Type de colle	amovible



BARRIER ALU NET ADHESIVE 300

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PET/AL/PE/grid/PE/colle/liner
Type de colle	repositionnable en quelques minutes



VAPOR ADHESIVE 260

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PP/PP/PP/colle/liner
Type de colle	respirante, très stable et durable



TRASPIR ADHESIVE 260

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PP/PP/PP/colle/liner
Type de colle	respirante, très stable et durable



TRASPIR EVO UV ADHESIVE

Perméabilité à la vapeur	TRASPIR
Composition	PP/PU/colle/liner
Type de colle	respirante, très stable et durable



CONSEILS DE POSE

APPLICATION EN USINE



1

Nettoyer la surface.



3

Retirer la couche de séparation et la faire adhérer au support, du haut vers le bas.



5

Le prétraitement en usine simplifie les phases de pose, en offrant un gain de temps et de ressources considérable.



7

Idéales pour des systèmes de levage par le vide.



2

Dérouler la membrane et l'appliquer au panneau. Utiliser un rouleau pour améliorer l'adhérence au support.



4

Retirer la deuxième couche de séparation et la faire adhérer au support, depuis le centre de la feuille.



6

La membrane adhésive doit envelopper tout le panneau.



8

Les panneaux ainsi préparés sont faciles à transporter sur les chantiers.

SUPERPOSITION EN USINE

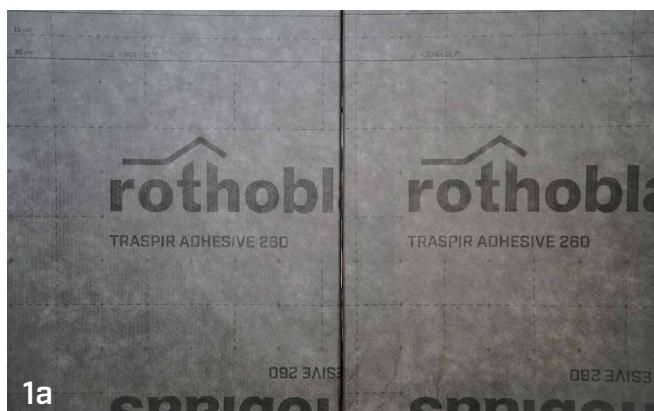


Superposition minimum de 150 mm pour l'application verticale ou horizontale. Utiliser un rouleau pour améliorer l'adhérence au support.



Retirer les deux couches de séparation et les faire adhérer au support.

ASSEMBLAGE SUR PLACE



Joint vertical. Approcher les panneaux pour les unir sur place.



Joint horizontal. Approcher les panneaux pour les unir sur place.



Unir les panneaux sur place en utilisant FLEXI60 ou SPEEDY60 sur les joints verticaux. Utiliser un rouleau pour améliorer l'adhérence du ruban au support.



Utiliser FLEXI60 ou SPEEDY60 sur les joints horizontaux sur place. Pour augmenter la sécurité des joints horizontaux, utiliser FLEXI100, FLEXI5050, FLEXI7575, SPEEDY100 ou SPEEDY150. Utiliser un rouleau pour améliorer l'adhérence du ruban au support.

PRODUITS CONNEXES



SPEEDY BAND

RUBAN MONO-ADHÉSIF
UNIVERSEL SANS COUCHE DE
SÉPARATION



FLEXI BAND

RUBAN MONO-ADHÉSIF
UNIVERSEL À HAUTE
ADHÉSIVITÉ

CONSEILS DE POSE

APPLICATION SUR PLANCHER



1



2



3



4



5



6

SCELLEMENT DE SYSTÈMES DE FIXATION



1



2

1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND
PRIMER SPRAY, PRIMER

CONSEILS DE POSE

APPLICATION MURALE



Découper les ouvertures des fenêtres.



Appliquer la membrane.



Sceller la fenêtre avec le ruban adhésif Rothoblaas.



Sceller les joints de la fenêtre à l'intérieur et à l'extérieur.

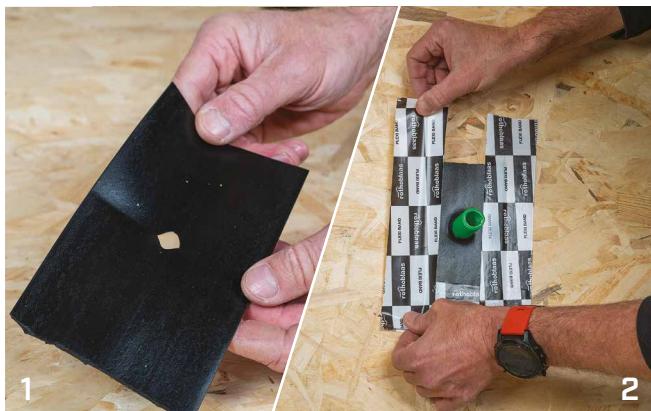
CONSEILS DE POSE

APPLICATION SUR PLANCHER



CONSEILS DE POSE

SCELLEMENT DE CÂBLES ET DE TUYAUX ONDULÉS PASSANTS [MANCHON FLEX OU MANCHON PLASTER]



SCELLER LA PÉNÉTRATION DES TUYAUX [BLACK BAND]



Rotho Blaas Srl

Via dell'Adige N.2/1 | 39040, Cortaccia (BZ) | Italia
Tél : +39 0471 81 84 00 | Fax : +39 0471 81 84 84
info@rothoblaas.com | www.rothoblaas.fr

